

## CONSEJO DE ADMINISTRACIÓN

ACTA N° 911

8 DE AGOSTO DE 2022

### RESOLUCIONES

**COMITÉ AÑOS DORADOS, Milton González, presidente.** Informa los socios del Club designados para participar en competencias internacionales de Petanca: Carlos Melgarejo Páez y Susana Concepción García de García.

**Resolución:** Se toma nota.

**SE RESUELVE** adjudicar el Concurso de Precios N° 22/2022 de "*Contratación de Servicio de Auditoría Contable, Impositiva y de Gestión del Ejercicio 2022*" a la firma CONTROLLER Contadores y Auditores.

**SE APRUEBA** la renovación del Contrato de Cobertura de Seguro Colectivo para colaboradores del Club con la Aseguradora MAPFRE, por el término de 12 meses.

**SE APRUEBA** el reconocimiento de los siguientes socios en la "*Cena de Gala Aniversario*":

- *Alcides Antonio Báez Fleytas (2340) – Socio destacado*
- *Faustino Valentín Mendoza Cantero (3534) – Socio destacado*
- *Hermes Ramón Calonga Cassa (2380) – Socio destacado*
- *Matías Nicolás Rojas (5052) – Atleta Destacado-Fútbol*

**SE RESUELVE** la no realización de la Fiesta de Debut y la organización de un evento para los jóvenes en fecha a determinar, a cargo del Comité de Eventos.

**SE APRUEBA** la preparación del Pliego de Bases y Condiciones para la licitación de la concesión de los servicios gastronómicos de los sectores Quincho Central y Snack Bar.